

# VITRINE RÉFRIGÉRÉE POSITIVE 235L

VITRINE RÉFRIGÉRÉE IDÉALE POUR GARDER AU FRAIS LES ALIMENTS.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitrine réfrigérée positive 235 Litres
- Froid ventilé
- Dégivrage automatique
- Avec éclairage LED
- Température de 4°C à 12°C
- Thermostat électronique
- Contenance : 235 litres
- 4 roulettes dont 2 avec frein
- 4 grilles incluses
- Fluide réfrigérant : R600A
- Puissance : 250 W / 230 V
- Dimensions : L 520 x P 485 X H 1700 mm
- Poids : 77 Kg



UNE EXPOSITION  
ATTRAYANTE !



## CONSEIL D'UTILISATION

L'entretien régulier de votre vitrine est important pour prolonger sa durée de vie. De ce fait, il est essentiel de la nettoyer régulièrement, mais également de vérifier le taux de condensation, de remplacer les ampoules si nécessaire et de contrôler les thermostats et les joints d'étanchéité.

## PRODUIT DE LA GAMME



Vitrine réfrigérée à poser double porte 125L.  
Réf.CVR125L



Vitrine chauffante 96L.  
Réf.CVC96L