

VITRINE RÉFRIGÉRÉE À POSER 160L

VITRINE RÉFRIGÉRÉE IDÉALE POUR GARDER AU FRAIS LES ALIMENTS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitrine réfrigérée à poser 160 L
- Double vitrage
- Refroidissement par ventilation forcée
- 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Vitre de sécurité
- Éclairage LED
- Remplissage des produits par l'arrière
- Température de 2°C à 12°C
- Contenance : 160 litres
- Fluide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : L 810 x P 370 mm / L 810 x P 400 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 885 x P 575 x H 685 mm
- Poids : 68,4 Kg



**UNE EXPOSITION
ATTRAYANTE !**



CONSEIL D'UTILISATION

L'entretien régulier de votre vitrine est important pour prolonger sa durée de vie. De ce fait, il est essentiel de la nettoyer régulièrement, mais également de vérifier le taux de condensation, de remplacer les ampoules si nécessaire et de contrôler les thermostats et les joints d'étanchéité.

PRODUIT DE LA GAMME



Vitrine réfrigérée à poser double porte 125L.
Réf.CVR125L



Vitrine chauffante 96L.
Réf.CVC96L