

VITRINE CHAUFFANTE 96L

VITRINE CHAUFFANTE IDÉALE POUR TENIR À TEMPÉRATURE LES ALIMENTS.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitrine chauffante 96L
- Acier inoxydable
- Contenance : 96 litres
- Bouton On/Off
- Thermostat réglable de 30°C à 90°C
- Bac d'eau pour humidifier l'air
- Ouverture avant et arrière
- Eclairage LED
- 3 étagères réglables en hauteur
- Dimensions étagères haute : L 620 x P 286 mm
- Dimensions étagères milieu : L 620 x P 316 mm
- Dimensions étagères basse : L 620 x P 346 mm
- Puissance : 1 000 W / 230 V
- Dimensions : L 674,5 x P 484 x H 662,5 mm
- Poids : 33,5 Kg
- Existe également en version 76L, self service 100L, 120L, 125L et 160L



UNE EXPOSITION
ATTRAYANTE !



CONSEIL D'UTILISATION

L'entretien régulier de votre vitrine chauffante est important pour prolonger sa durée de vie. De ce fait, il est important de la nettoyer régulièrement, mais également de vérifier le taux de condensation, de remplacer les ampoules si nécessaire et de contrôler les thermostats et les joints d'étanchéité.

PRODUIT DE LA GAMME



Vitrine réfrigérée à poser double porte 125L.
Réf.CVR125L



Vitrine chauffante self service 100L.
Réf.CVCSS100L