

Espace d'utilisation: INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 110L est idéal pour l'espace bureau.

Composants:

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

Dimensions:Sans emballage :

Poids : 5,3 kg
Volume : 147,576 m3
Dim. (L*I*H) : 0,00 x 0,00 x 750,00 mm

Avec emballage :

Poids : 6,5 kg
Volume : 147,576 m3
Dim. (L*I*H) : 440,00 x 430,00 x 780,00 mm

Nomenclature douanière :**73239900****Gencod:****3019920521592****Avantages :**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation:

Quantité	8
Hauteur en (m)	1,71
Nombre de produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en mm)	120 x 100
Poids (en kg)	62

Couleur : Bleu, rouge, jaune, blanc, gris clair ou gris manganèse