

Espace d'utilisation: INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 50L est idéal pour l'espace bureau.

Composants:

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

Dimensions:Sans emballage :

Poids : 3,3 kg
Volume : 66,032 m3
Dim. (L*I*H) : 0,00 x 0,00 x 630,00 mm

Avec emballage :

Poids : 3,95 kg
Volume : 66,032 m3
Dim. (L*I*H) : 325,00 x 315,00 x 645,00 mm

Nomenclature douanière :**73239900****Gencod:****3019920521578****Avantages :**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation:

| | |
|---------------------------|----------|
| Quantité | 12 |
| Hauteur en (m) | 1,44 |
| Nombre de produit/couche | 6 |
| Nombre de couches/palette | 2 |
| Format palette (en mm) | 120 x 80 |
| Poids (en kg) | 57,4 |

Couleur : 4