

**Espace d'utilisation: INTERIEUR**

La corbeille antifeu NEO 15L est idéal pour l'espace bureau.

**Composants:**

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

**Dimensions:**Sans emballage :

Poids : 1,6 kg  
Volume : 24,304 m3  
Dim. (L\*I\*H) : 0,00 x 0,00 x 300,00 mm

Avec emballage :

Poids : 2,05 kg  
Volume : 24,304 m3  
Dim. (L\*I\*H) : 280,00 x 280,00 x 310,00 mm

**Nomenclature douanière :****73239900****Gencod:****3019920521554****Avantages :**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

**Palettisation:**

Quantité	40
Hauteur en (m)	1,7
Nombre de produit/couche	8
Nombre de couches/palette	5
Format palette (en mm)	120 x 80
Poids (en kg)	92

**Couleur :** Bleu, rouge, jaune, blanc, gris clair ou gris manganèse